



**QUAD PULSE**  
PACKAGE

- ✓ Design compact
- ✓ Installation facile
- ✓ Sécurisation BIBO
- ✓ Protection contre les explosions intégrée

## LE CŒUR DU SYSTÈME QUAD PULSE :



### UNE SOLUTION BREVETÉE DE DÉPOUSSIÉRAGE OFFRANT DE NOMBREUX AVANTAGES

- ✓ Nettoyage automatique sans interruption de l'aspiration
- ✓ Débit et nettoyage de la cartouche homogène
- ✓ Durée de vie augmentée et maintenance réduite
- ✓ Design compact à 1 ou 2 cartouches pour un faible encombrement
- ✓ Haute efficacité énergétique
- ✓ Média innovant pour une filtration optimale
- ✓ Applications Haute Dépression



24/7

**ZÉRO**  
TEMPS D'ARRÊT

BASSE  
CONSOMMATION  
ÉNERGÉTIQUE



**FORMAT  
COMPACT**



# LA MISSION DE LA GAMME QUAD PULSE : LA PROPRETÉ, LA SÉCURITÉ ET L'EFFICACITÉ EN PRÉSENCE DE POUSSIÈRES À RISQUE



**QPP1 PX1**  
1 cartouche  
Débit d'air : 500 - 1200 m<sup>3</sup>/h  
Ventilateur intégré  
Dépression de -5kPa



**QPP1 PX**  
1 cartouche  
Débit d'air : 500 - 1200 m<sup>3</sup>/h  
Ventilateur externe  
Dépression à -25 kPa



**QPP2 PX**  
2 cartouches  
Débit d'air : 1000 - 3000 m<sup>3</sup>/h  
Ventilateur externe  
Dépression à -25 kPa



## UN DESIGN OPTIMISÉ

### • ÉTAGES DE FILTRATION PERFORMANTS :

**Étage 1 :** Cartouche filtrante principale de haute efficacité qui traite l'ensemble des poussières collectées et prolonge ainsi la durée de vie du filtre finisseur.

**Étage 2 :** Système de nettoyage Quad Pulse.

**Étage 3 :** Filtre finisseur HEPA H13 pour une efficacité de filtration à 99,995% pour traiter les particules de poussière les plus fines et les plus nocives.

### • DESIGN COMPACT, FAIBLE ENCOMBREMENT

En production, l'espace au sol est primordial. Les dimensions réduites et les capacités de résilience ATEX du QuadPulse permettent son installation à proximité des machines de production sans zone de sécurité.

### • HAUTE PERFORMANCE, FAIBLE NIVEAU SONORE

Le ventilateur intégré (QPPX 1) permet d'atteindre la dépression nécessaire pour des applications individuelles. L'ensemble est isolé, ce qui le rend très silencieux lors de son fonctionnement.

# LA GAMME QUAD PULSE OFFRE DES FONCTIONNALITÉS HAUT DE GAMME :

## SYSTÈME BIBO (BAG-IN BAG-OUT)

### Sécurisation BIBO pour le changement du filtre HEPA :

Utilise le système Camsafe pour un changement de filtre BIBO facile. Garantit un confinement total des particules de poussières les plus fines et les plus nocives.

### Sécurisation BIBO du changement de filtre primaire :

Utilise la méthode de pointe Camtain avec un sac BIBO antistatique permettant un confinement total et protégeant les utilisateurs de toute contamination croisée.



### Changement sécurisé BIBO de l'évacuation des poussières :

Les poussières collectées sont facilement et rapidement évacuées dans un total confinement.

QPP 1 : Tambour BIBO de 35L  
QPP 2 : Tambour BIBO de 50L  
Entretien par l'avant.



# DÉPOUSSIÉREUR RÉSILIENT ATEX : PROTECTION MAXIMALE CONTRE LES EXPLOSIONS

Le filtre HEPA du Quad Pulse retient les particules fines de poussières et constitue un rempart anti flamme et anti contamination éprouvé, avec les avantages suivants :

- Le filtre HEPA Quad Pulse retient les particules de poussières fines et évite l'ajout coûteux de protections anti-déflagration supplémentaires.
- Les coûteux appareils de sécurité anti-explosion supplémentaire ne sont pas nécessaires, dans certaines limites.
- Le boîtier résiste à la pression et préserve l'intégrité du dispositif en évitant tout dégât lors d'une déflagration.
- L'aspect compact de l'appareil permet de l'utiliser en intérieur et réduit la longueur des conduits d'aspiration.



## CONFORME AUX DIRECTIVES ATEX & NFPA

Maintenance  
FACILE



Résistance aux  
EXPLOSIONS



## OUTILS ET ACCESSOIRES INNOVANTS



Le contrôleur agréé ATEX 3 D assure le fonctionnement complet du système, y compris le système optionnel Dual Valve. Le contrôle s'effectue par contacts libres et/ou par MODBUS.



Dual Valve QPP2

# QUAD PULSE PACKAGE HAUTE DÉPRESSION : PUISSANCE À DISPOSITION !

- Construction soudée ultrarésistante pour installation intérieure
- Caisson résistant jusqu'à -25kPa de dépression
- Système de nettoyage Quad Pulse équipé d'une cartouche filtre segmentée pour un meilleur dépoussiérage, une utilisation en continu, une réduction de la consommation énergétique et une durée de vie prolongée du filtre
- Protection anti-déflagration aux normes ATEX et NFPA. Résistant à la pression de déflagration pour supprimer tout besoin d'équipement de sécurité anti-déflagration supplémentaire et permettre une installation plus aisée et plus économique
- Retrait et installation de la cartouche de filtration sécurisés par système Bag-in/Bag-out



Tous nos collecteurs de poussières HV utilisent des matériaux de filtrage qui garantissent une filtration optimale et un dépoussiérage maximum, pour une plus grande durée de vie et une plus faible consommation énergétique.



# NOUS RÉPONDONS À TOUS LES BESOINS DE LA PRODUCTION PHARMACEUTIQUE ET CHIMIQUE !

- Fabrication de comprimés
- Remplissage
- Enrobage
- Granulage
- Séchage
- Mélange
- Malaxage
- Packaging
- Vide central

## VOUS POUVEZ COMPTER SUR NOTRE EXPÉRIENCE :

Si vous utilisez des applications OSD ou si vous devez répondre à des projets faisant appel à des directives ATEX et NFPA aux exigences élevées en matière d'espace de travail et d'équipement, notre équipe pharmaceutique sera toujours ravie de vous assister. N'hésitez pas à nous contacter, nous sommes à votre disposition.



Gold Series Camtain



Gold Series HV

## RÉFÉRENCES SUR LE MARCHÉ :

Avec sa gamme Quad Pulse et Gold Series Camtain, Camfil APC offre des solutions pour chaque étape de production des industries pharmaceutique et chimique. Nous sommes déjà partenaires d'un grand nombre de leaders mondiaux du secteur. Nous tenons à votre disposition une liste de références que nous serons heureux de vous transmettre. N'hésitez pas à en parler à nos experts !



Camfil Camsafe

# VOTRE PARTENAIRE POUR UN APPROVISIONNEMENT MONDIAL

Camfil APC est un fournisseur leader du secteur de la filtration de l'air en milieu industriel. Membre du groupe Camfil, leader mondial des solutions de filtration de l'air, l'entreprise emploie plus de 4 000 employés à travers le monde et dispose de plus de 50 années d'expérience. Notre portefeuille de produits exhaustif et nos potentiels de services et de livraison nous permettent d'assurer une proximité absolue et des solutions individuelles utilisables dans la quasi-totalité des secteurs de production.



## FAITES CONFIANCE AUX EXPERTS !

Nos ingénieurs et nos équipes sont des professionnels confirmés disposant de nombreuses années d'expérience en développement, production et support technique de systèmes de contrôle de pollution de toutes tailles. Du simple système de filtration aux solutions complexes clé en main, de la conception initiale à la réalisation finale, nous avons hâte d'écouter vos besoins !



MAJ 07/01/2018

[camfilapc.com](http://camfilapc.com)

77/81 boulevard de la République  
92257 La Garenne Colombes Cedex  
Tél. +33 (0)1 46 52 48 00